

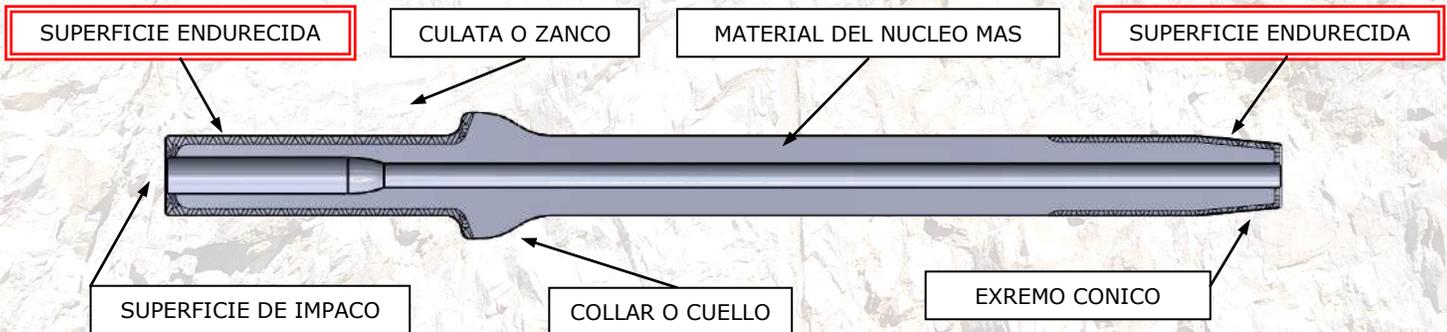


BARRA DE PERFORACION CONICAS

TRATAMIENTO TERMICO HF vs. CARBURIZADO

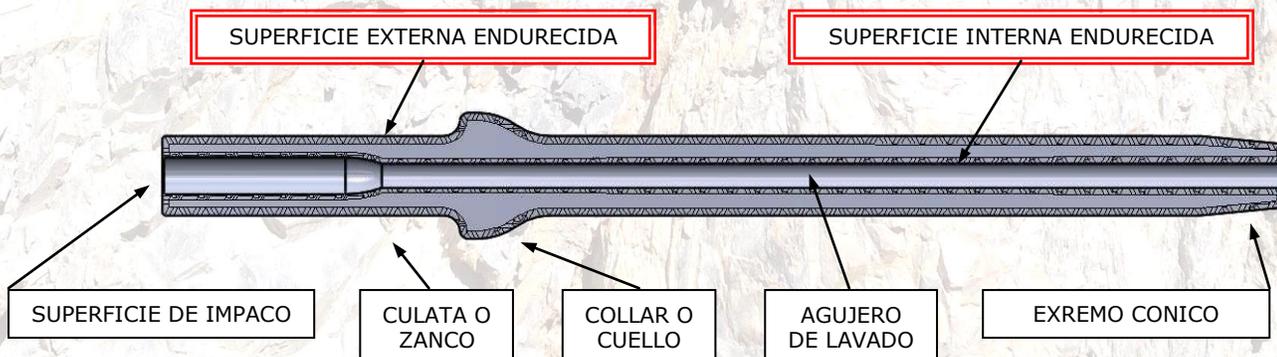
HF

MEDIANTE TRATAMIENTO TERMICO DE INDUCCION DE ALTA FRECUENCIA LAS BARRAS SON ENDURECIDAS EN LA PUNTA Y EN LA CULATA/ZANCO. EL PROCESO ES APPLICADO A LAS SUPERFICIES EXTERNAS PARA CREAR UNA CAPA ENDURECIDA TRATADA CON CALOR. BARRAS HF SON MAS FLEXIBLES Y ADECUADAS PARA CONDICIONES DE ROCA NO CONSOLIDADAS. LAS BARRAS CON TRATAMIENTO HF PUEDEN SER MAS ECONOMICAS EN CIERTAS CONDICIONES.



CARBURIZADO

BARRAS CARURIZADAS RECIBEN ENDURECIMIENTO EXTERNO COMO INTERNAMENTE, DANDO RIGIDEZ Y RESISTENCIA EN LA SUPERFICIE DE TODA LA BARRA. TALES BARRAS SON MAS RESISTENTES A LA FLEXION Y PUEDEN TRANSFERIR MAYOR TORQUE Y CARGAS EN CONDICIONES EXIGENTES. EL PROCESO DE CARBURACION CONTRIBUYE AL AUMENTO DE LA RESITENCIA A LA FATIGA Y A LA CORROSION.



Rev. 9/25/23