



BARRAS DE EXTENSION MACHO/HEMBRA (MF)

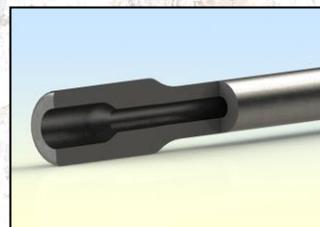
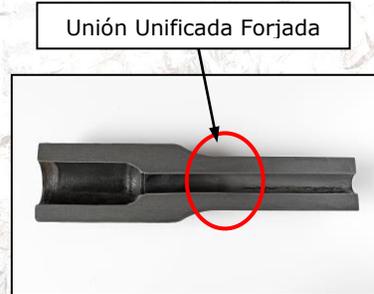
FORJADO vs. SOLDADURA POR FRICCION

BARRAS MF FORJADAS ROCKMORE

Todas las barras MF de Rockmore son forjadas en el extremo de su acople integrado. El proceso de forja crea una unión homogénea y unificada entre el acople y la sección de la barra que es fortalecida por los patrones de flujo del acero. Esto crea una conexión durable y fuerte a nivel del acople. La técnica de forja permite una zona de transición suave, robusta y elástica entre el acople y la barra – transfiriendo altos esfuerzos de carga y torque mientras mantiene una larga vida útil.



- ◆ Acople MF Integrado
- ◆ Conexión Fuerte y Durable



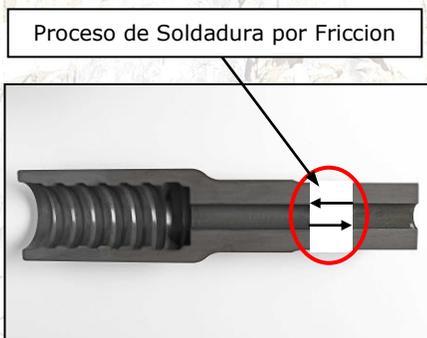
Transición Homogénea en el Acople:

- ◆ Suave
- ◆ Robusta
- ◆ Elástica



BARRAS MF SOLDADAS POR FRICCION - COMPETENCIA

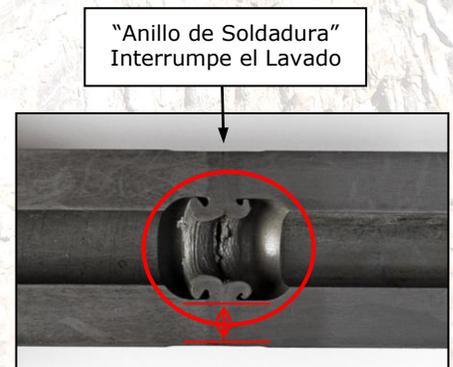
Barras de la competencia MF soldadas por fricción exhiben una zona de transición abrupta entre el acople y la barra, contribuyendo a un rendimiento inconsistente. Esta debilitada unión en la soldadura está caracterizada por un "anillo de soldadura" que resulta en un espesor de pared más delgado y bordes más afilados. Este diseño de soldadura interrumpe también el lavado interno. La técnica de soldadura por fricción es vulnerable a fallas; y puede producir resultados inconsistentes acortando la vida útil de la barra.



- ◆ Soldar dos secciones separadas – vulnerable a fallas en la barra



- ◆ Bordes afilados en la zona de soldadura contribuye a fracturas



- ◆ Espesor de pared más delgado debilita la barra